
EFICIENCIA HÍDRICA PARA COMUNIDADES Y EDIFICIOS



SISTEMAS DE CONDUCCIÓN, GENERACIÓN
PROTECCIÓN Y REUTILIZACIÓN DE AGUA



CUATRO SOLUCIONES PARA EL AGUA Y LA ENERGÍA DE LA CONSTRUCCIÓN



· TRATAMIENTO DE AGUA

En base a la calidad de las aguas de entrada, contamos con soluciones de filtración, ablandadores y purificadores de agua por Osmosis inversa

· IMPULSIÓN DE AGUA

Según las características del proyecto, diseñamos la mejor solución de impulsión de agua, asegurando caudal y presión y entregando la mejor alternativa para el ahorro en los costos energéticos

· AGUA CALIENTE SANITARIA

Soluciones sencillas, asegurando el confort de los usuarios, considerando medición en tiempo real y modulando la temperatura en base a los consumos, generando un ahorro energético con gran seguridad

· REUSO DE AGUAS GRISES

Retorno de agua a los wc, riego de áreas verdes o contribución a parques públicos. Las soluciones de reutilización contribuyen al cuidado del medio ambiente y generan ahorros reales en sus proyectos



TRATAMIENTO DE AGUA

Soluciones modulares y descentralizadas



Las centrales de ACS, climatización y los electrodomésticos exigen un grado en la calidad de agua para entregar su mejor performance. Problemas como las incrustaciones (sarro) o corrosión (Oxido). Producen una alta tasa de insatisfacción en los usuarios de los edificios, observando incrementos en los costos de mantenimiento.

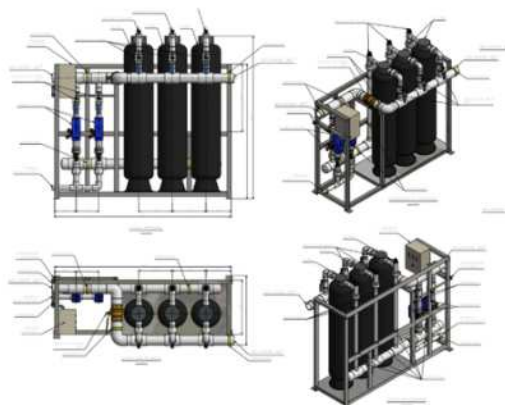
Cada proyecto requiere un sistema específico para brindar la mejor solución.

NUESTRA PROPUESTA

En base a las especificaciones del proyecto, realizamos un levantamiento de datos, análisis de agua y diseñamos la mejor solución para el edificio.

Integramos diferentes sistemas, como filtración, ablandadores de agua y Osmosis inversa.

En Qbico, ajustamos las soluciones a los diferentes espacios, con montajes de skid en las salas técnicas o soluciones en salas modulares dependiendo del proyecto.



QBIC-FLOW

SISTEMAS ANTI - INCRUSTANTES

Tabla de datos técnicos

Característica	Especificaciones
Rango de Caudales	37 - 3000lpm
Máximo nivel de dureza	1400ppm CaCO ₃
Salinidad máxima	35.000ppm
Temperatura de trabajo	5 a 80°C
Presión de trabajo	1 a 10 bar
Duración de la media	5 a 7 años
Rango de pH	6,5 a 9,5



Tecnología

Sistema para la prevención de incrustaciones (sarro) mediante la tecnología NAC (Cristalización Asistida por Nucleación)



-El principio se basa en convertir los minerales de dureza en inocuos cristales microscópicos inactivos, lo que convierte a los sistemas de la serie Qbic-Flow en la tecnología alternativa eficaz a los ablandadores de agua, para la prevención de la acumulación de incrustaciones causadas por la dureza del agua.

ATRIBUTOS

●	NO REQUIERE ADICIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS
●	SISTEMAS PRE- MOTADOS NO REQUIERE TRABAJOS EN OBRA
●	REMUEVE INCRUSTACIONES PRE EXISTENTES

Tabla de datos técnicos

Modelos · Performance · Dimensiones ·

modelo	Caudal lpm	A (mm)	B (mm)	Conexión entradas (inc)	Volumen Lts
QBIC-FLOW-717	8,3	435	186	1	8,4
QBIC-FLOW-1054	50	1388	268	1	63,3
QBIC-FLOW 1354	83,3	1369	336	1	103
QBIC-FLOW 1465.8	133	1845	463	2	142,2
QBIC-FLOW 11665.10	166,6	1844	614	2	188,2
QBIC-FLOW 1665.12	200	1844	614	2	188,2
QBIC-FLOW 2162	250	1890	1032	4	307,2
QBIC-FLOW-NAC 2472	416	2100	1050	4	423,4
QBIC-FLOW C3072	500	2100	1252	4	715

* Todos los modelos pueden ser conectados en paralelo en un tren máximo de 6 unidades

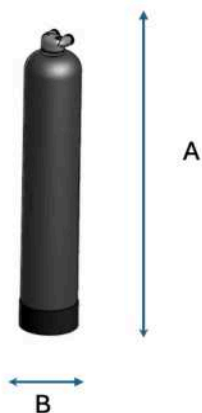
* Los equipos deben ser instalados en la red de agua fría previo a la alimentación de cualquier sistema

* El uso de la tecnología QBIC-FLOW está limitado a sistemas abiertos

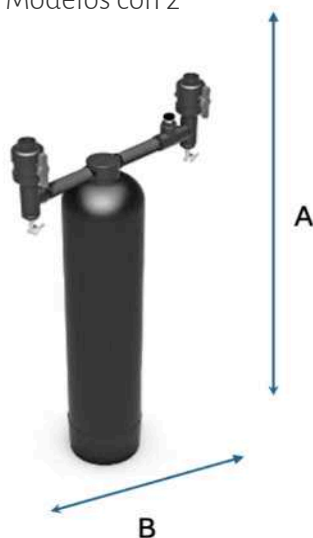
* Para obtener el máximo de rendimiento y durabilidad del medio CAN, se recomienda siempre filtrar el agua previamente

* Cada modelo tiene la alternativa de montaje en skid de Aluminio que incluye filtro de partículas, by pass y conexiones hidráulicas

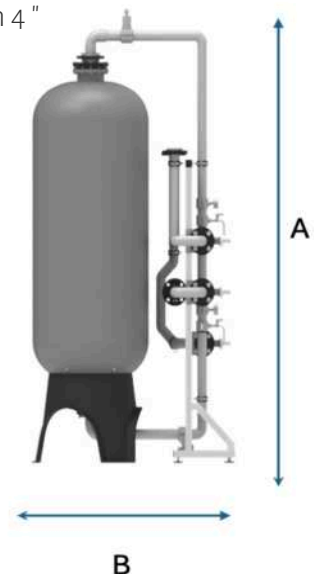
Modelos con 1 "



Modelos con 2 "



Modelos con 4 "



QBO-SOFT

ABLANDADORES DE AGUA

Tecnología

El principio fundamental de un ablandador de agua es el intercambio iónico. Consiste en hacer pasar el agua dura por un tanque con perlas de resina cargadas con iones de sodio. La resina atrae y retiene los iones de calcio y magnesio (causantes del sarro), liberando sodio en el agua



En la construcción los equipos ablandadores de intercambio iónico, se utilizan para la protección contra las incrustaciones (sarro) generadas a partir del Calcio en las aguas, los puntos de riesgo en un edificio, son las salas de bombas, centrales de agua caliente sanitaria, equipos de climatización y electrodomésticos.

En los hoteles, las lavanderías, los equipos de cocina, la cristalería de los restaurantes, los jacuzzi y zonas recreativas, se ven favorecidos de tener un agua libre de calcio, entregando un alto nivel de confort a los usuarios. ropa más suave, piel y cabello saludable y equipos libres de residuos de sarro.

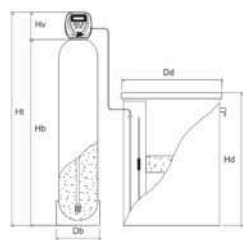
La línea **QBO-SOFT de Qbico** son descalcificadores símplex, dúplex y tríplex, además el armado de sistemas especiales para la eliminación de la dureza mediante resinas de intercambio iónico.

Los equipos incluyen, válvula volumétrica Clack, programador digital y regeneración instantánea, retardada o mixta a co-corriente



Tabla de especificaciones

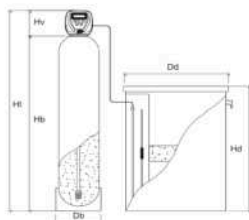
Modelos · Performance · Dimensiones ·



CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)					
	Db	Hb	Hv	Ht	Dd	Hd
UF-3202-01	207	898	183	1061	445	680
UF-3202-02	258	896	183	1080	445	680
UF-3202-03	258	1126	183	1309	500	750
UF-3202-04	258	1386	183	1569	500	750
UF-3202-05	310	1232	183	1415	500	750
UF-3202-06	336	1393	183	1581	530	1000
UF-3202-07	363	1674	183	1857	530	1000
UF-3202-08	413	1671	183	1854	530	1000
UF-3202-10	491	1722	183	1905	600	1140
UF-3202-12	555	1721	183	1904	905	1140

CÓDIGO	CARGA DE RESINA (L)	CAUDAL TRABAJO (m³/h)	CONSUMO DE SAL (Kg)	DEPÓSITO DE SAL (L)
UF-3202-01	22	0,7	2,2	100
UF-3202-02	35	1,2	3,5	100
UF-3202-03	48	1,6	4,8	150
UF-3202-04	61	2,0	6,1	150
UF-3202-05	73	2,4	7,3	150
UF-3202-06	100	3,4	10,0	200
UF-3202-07	136	4,6	13,6	200
UF-3202-08	166	5,6	16,6	200
UF-3202-10	240	6,0	24,0	300
UF-3202-12	300	6,0	30,0	500

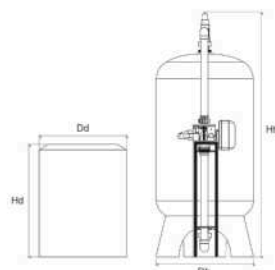
CÓDIGO	MODELO
VA-3002-12	Válvula de corte NWBP-1-1 1/4"



CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)					
	Db	Hb	Hv	Ht	Dd	Hd
ED-3206-58	413	1671	317	1988	620	1230
ED-3206-59	413	1671	317	1988	620	1230
ED-3206-60	486	1722	317	2039	620	1230
ED-3206-61	486	1722	317	2039	905	1140
ED-3206-62	550	1721	317	2038	905	1140
ED-3206-63	626	1918	317	2235	905	1140
ED-3206-64	626	1918	317	2235	1200	1320
ED-3206-65	780	1836	317	2153	1200	1320
ED-3206-66	938	1856	317	2173	1510	1350

CÓDIGO	CARGA DE RESINA (L)	CAUDAL TRABAJO (m³/h)	CONSUMO DE SAL (Kg)	DEPÓSITO DE SAL (L)
ED-3206-58	125	5,0	25	300
ED-3206-59	140	5,6	28	300
ED-3206-60	170	6,8	34	300
ED-3206-61	200	8,0	40	500
ED-3206-62	225	9,0	45	500
ED-3206-63	300	12,0	60	500
ED-3206-64	350	14,0	70	1000
ED-3206-65	500	20,0	100	1000
ED-3206-66	750	20,0	150	1500

CÓDIGO	MODELO
VA-3005-22	Válvula de corte Noryl 2"



CÓDIGO	DIMENSIONES (mm)			
	Db	Ht	Dd	Hd
ED-3210-03	780	2460	1190	1425
ED-3210-05	938	2647	1510	1350
ED-3210-07	1089	2860	1570	1560
ED-3210-08	1233	2860	1570	1560
ED-3210-10	1625	2525	1850	1530
ED-3210-12	1625	2953	1850	1530

CÓDIGO	CARGA DE RESINA (L)	CAUDAL TRABAJO (m³/h)	CONSUMO DE SAL (Kg)	DEPÓSITO DE SAL (L)
DESCALCIFICADORES SÍMPLEX DOS CUERPOS				
ED-3210-03	500	20	100	1000
ED-3210-05	750	30	150	1500
ED-3210-07	1000	40	200	2000
ED-3210-08	1200	48	240	2000
ED-3210-10	1600	56	300	3000
ED-3210-12	2250	56	450	3000
DESCALCIFICADORES DÚPLEX				
ED-3610-03	2 x 500	20*	100	1000
ED-3610-05	2 x 750	30*	150	1500
ED-3610-07	2 x 1000	40*	200	2000
ED-3610-08	2 x 1200	48*	240	2000
ED-3610-10	2 x 1600	56*	300	3000
ED-3610-12	2 x 2250	56*	450	3000
DESCALCIFICADORES TRÍPLEX				
ED-3810-03	3 x 500	20*	100	3 x 1000
ED-3810-05	3 x 750	30*	150	3 x 1500
ED-3810-07	3 x 1000	40*	200	3 x 2000
ED-3810-08	3 x 1200	48*	240	3 x 2000
ED-3810-10	3 x 1600	56*	300	3 x 3000
ED-3810-12	3 x 2250	56*	450	3 x 3000

* Caudal por botella

CÓDIGO	MODELO
VA-3010-14	Válvula de corte 3"

*Válvula de montaje lateral

*Botella construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV)

*Frecuencia de regeneración de 1 a 28 días

*Turbina externa para el control del volumen de agua tratada

*Conexiones de 1 a 3"

*Sistemas dúplex alternante: incluye 1 válvula motorizada alternante

*Sistemas tríplex y superiores: incluye 1 válvula de corte por cada botella

*Carga de resina de uso alimentario, de alta capacidad de rendimiento

*Presión de trabajo: 2,5 a 6 Bar

*Temperatura máxima: 43°C

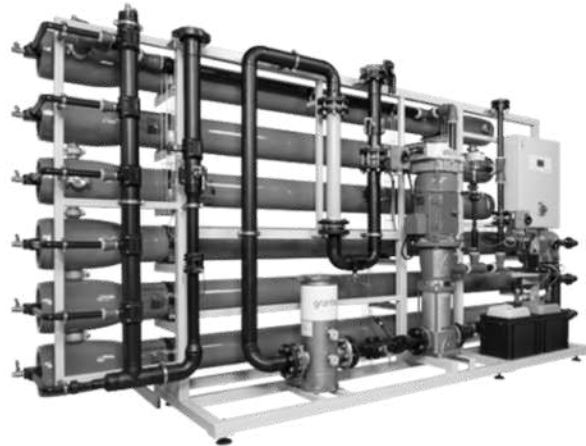
*Tensión eléctrica: 230V-20Vac 50Hz

QBO-OR

SISTEMAS OSMOSIS INVERSA

Tecnología

Los sistemas de osmosis Inversa son la mejor alternativa para el tratamiento completo de las aguas, permiten generar agua purificada, eliminando el contenido de las sales disueltas presentes en las aguas de diferentes fuentes. desde agua de mar, pozos salobres o la red publica

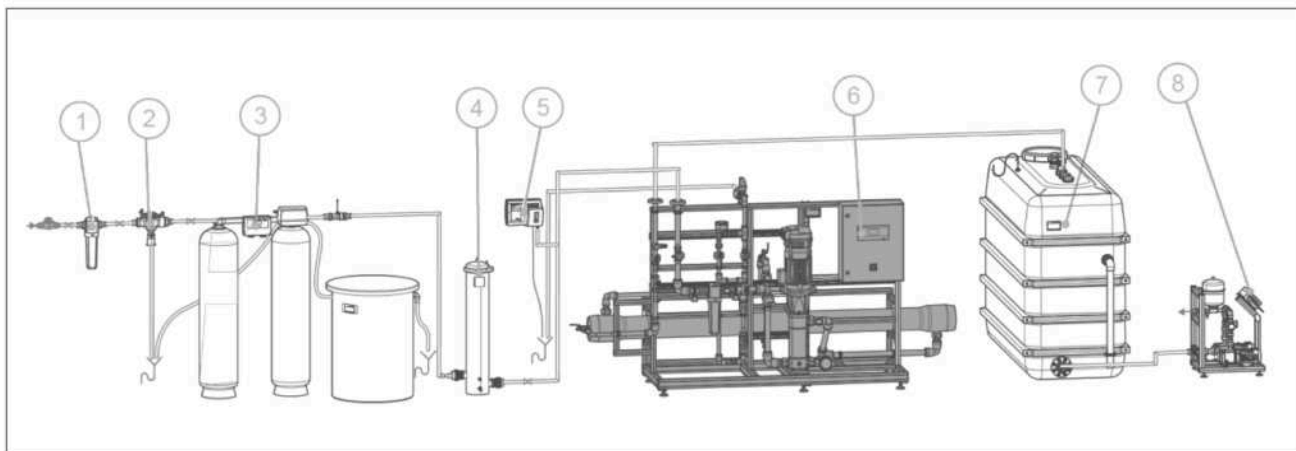


Dime qué agua recibes y te diré qué problemas tienen tus instalaciones. El más común es la **corrosión en los circuitos y sistemas de ACS**. Cada región del país ofrece a sus habitantes agua de distintas procedencias y por lo tanto, con características químicas diferentes: duras o blandas, ácidas o alcalinas, con más o menos elementos disueltos. Estas condiciones, al margen de sus características sanitarias, inciden directamente en la vida útil de las instalaciones y por lo tanto, en el bolsillo del usuario.

QBO-OR son sistemas de osmosis inversa, que entregan una solución global a la problemática de la corrosión e incrustación presentes en los equipos que componen la instalaciones sanitarias de un edificio. Cada proyecto requiere de un buen diagnostico para entregar la mejor solución.

Qbico realiza un diagnostico previo en base a datos reales para recomendar la solución más conveniente.

Componentes de una instalación de Osmosis inversa



1	FILTRO DE PARTICULAS QBO-AL	2	VALVULA SEPARADORA ANTI RETORNO
3	ABLANDADOR DE AGUA QBO-SOFT	4	MICROFILTROS QBO-MC
5	CONTROLADOR DE CLORO QBO-CL	6	SISTEMA OR QBO-OR
7	ESTANQUE DE AGUA TRATADA	8	ESTACIÓN DE BOMBEO QBO-IM



Tabla de especificaciones

Modelos · Performance · Dimensiones ·

UNIDADES CON SISTEMA CONTROL MARCHA-PARO

CÓDIGO	MODELO	PRODUCCIÓN (L/h)	MEMBRANA	TIPO DE BOMBA* (kW)	CONVERSIÓN **(%)	DIMENSIONES (mm) ***		
						ANCHO	PROFUNDO	ALTO
RO-0404-01	RO-B140-MP	200	1x40x40	1,5	40	1060	650	2000
RO-0404-02	RO-B240-MP	400	2x40x40	1,5	50	1060	650	2000
RO-0404-03	RO-B340-MP	600	3x40x40	2,2	60	1060	650	2000
RO-0404-04	RO-B440-MP	800	4x40x40	2,2	65	1060	650	2000
RO-0404-06	RO-B640-MP	1.200	6x40x40	2,2	75	3500	841	2000
RO-0404-11	RO-B940-MP	1.800	9x40x40	3	75	3500	841	2000
RO-0404-12	RO-B1240-MP	2.400	12x40x40	3	75	4600	780	2000
RO-0404-07	RO-B280-MP	1.800	2x80x40	4	50	2900	1200	2000
RO-0404-08	RO-B380-MP	2.500	3x80x40	4	60	4000	1200	2000
RO-0404-09	RO-B480-MP	3.500	4x80x40	5,5	65	2900	1200	2000
RO-0404-10	RO-B680-MP	5.000	6x80x40	7,5	75	4000	1200	2000
RO-0404-14	RO-B980-MP	8.000	9x80x40	11	75	4000	1200	2000

Componentes principales:

*Microfiltración de 5 micras.

*Presostato de mínima.

*Presostato de máxima.

*Bomba de alta presión centrífuga vertical en acero inoxidable 316.

*Membrana de ósmosis inversa de 4-8" dependiendo del modelo seleccionado.

*Válvula de mariposa automática neumática tipo wafer de entrada.

*Manómetro de entrada/salida microfiltración.

*Manómetro presión bomba.

*Caudalímetro de permeado.

*Caudalímetro de rechazo.

*Caudalímetro de recirculación (dependiendo del modelo).

*Medidor de conductividad en la línea de permeado.

*Válvula de punzón de regulación de rechazo.

*Autómata programable PLC HW.

*Depósito de flushing / CIP.

*Estructura en acero al carbono/aluminio dependiendo del modelo.

UNIDADES CON SISTEMA DE CONTROL AUTOMATICO FULL

MEMBRANA DE ALTO RECHAZO DE SALES

MODELO	PRODUCCIÓN		ALI-MENTACIÓN	CON-VERSIÓN*	MEMBRANAS		POTEN-CIA	DIMENSIONES (mm)		
	L/H	m3/d			TIPO	Nº		LARGO	PROF.	ALTO
RO-C980-HR	8.000	192	10.700	75	8040	9	11	4.000	1.400	2.300
RO-C1280-HR	11.000	264	14.700	75	8040	12	15	5.000	1.400	2.300
RO-C1580-HR	14.000	336	18.700	75	8040	15	15	6.000	1.400	2.300
RO-C1880-HR	17.000	408	22.700	75	8040	18	18,5	7.000	1.500	2.300
RO-C2580-HR	23.000	552	30.700	75	8040	25	22	6.000	1.900	2.300
RO-C3080-HR	28.000	672	37.333	75	8040	30	30	7.000	1.900	2.300
RO-C3680-HR	34.000	816	45.333	75	8040	36	37	7.000	1.900	2.300

MEMBRANA DE BAJA PRESIÓN

MODELO	PRODUCCIÓN		ALI-MENTACIÓN	CON-VERSIÓN*	MEMBRANAS		POTEN-CIA	DIMENSIONES (mm)		
	L/h	m3/d			TIPO	Nº		LARGO	PROF.	ALTO
RO-C980-LE	8.000	192	10.700	75	8040	9	11	4.000	1.400	2.300
RO-C1280-LE	11.000	264	14.700	75	8040	12	11	5.000	1.400	2.300
RO-C1580-LE	14.000	336	18.700	75	8040	15	11	6.000	1.400	2.300
RO-C1880-LE	17.000	408	22.700	75	8040	18	15	7.000	1.500	2.300
RO-C2580-LE	23.000	552	30.700	75	8040	25	18,5	6.000	1.900	2.300
RO-C3080-LE	28.000	672	37.333	75	8040	30	22	7.000	1.900	2.300
RO-C3680-LE	34.000	816	45.333	75	8040	36	30	7.000	1.900	2.300

MEMBRANA DE BAJA PRESIÓN Y ALTA PRODUCCIÓN

MODELO	PRODUCCIÓN		ALI-MENTACIÓN	CON-VERSIÓN*	MEMBRANAS		POTEN-CIA	DIMENSIONES (mm)		
	L/h	m3/d			TIPO	Nº		LARGO	PROF.	ALTO
RO-C980-LEHF	9.000	216	12.000	75	8040	9	11	4.000	1.400	2.300
RO-C1280-LEHF	12.000	288	16.000	75	8040	12	11	5.000	1.400	2.300
RO-C1580-LEHF	15.000	360	20.000	75	8040	15	15	6.000	1.400	2.300
RO-C1880-LEHF	18.000	432	24.000	75	8040	18	18,5	7.000	1.500	2.300
RO-C2580-LEHF	25.000	600	33.333	75	8040	25	22	6.000	1.900	2.300
RO-C3080-LEHF	30.000	720	40.000	75	8040	30	30	7.000	1.900	2.300
RO-C3680-LEHF	36.000	864	48.000	75	8040	36	30	7.000	1.900	2.300

OPCIONES

CÓDIGO	MODELO
OP-0404-20	Opción sistema de mezcla
OP-0404-18	Opción medidor CD de agua bruta
OP-0404-12	Opción medidor redox de agua bruta
OP-0404-14	Opción medidor pH de agua bruta
OP-0404-50	Opción PLC SIEMENS para versiones ST, ST+ y LS
OP-0404-52	Opción estructura en acero inoxidable 304
OP-0404-54	Opción bomba GRUNDFOS para versiones ST, ST+ y LS



Entendemos que la sala de bombas es el corazón de un edificio y que cada cliente quiere abrir la llave y mantener buena presión de agua.

Los altos costos en energía, ruido y las fugas de agua que siempre quedan en tierra de nadie, son los dolores de los clientes de las constructoras e inmobiliarias.

NUESTRA PROPUESTA

Nuestra propuesta se basa en el diseño de soluciones de impulsión de agua, montadas en módulos o skid, con un sistema de monitoreo y control inteligente.

Medimos y controlamos las diferentes variables del edificio:

- *Nivel en los estanques
- *Monitoreo de energía
- *Presión en servicio
- *Caudal centralizado
- *Caudal por departamento u oficina

Tecnología

Los sistemas de impulsión integrados por Qbico, están diseñados para entregar presión constante, rendimiento adaptable y cuentan con un conjunto de accionamiento de velocidad variable trifásica ajustando de forma inteligente su salida. El resultado es una presión de agua constante en todas las aplicaciones, costo de funcionamiento reducido y una vida útil extendida para los componentes.



Sistemas Integrados

Cuando se trata de sistemas de agua en un edificio, la eficiencia y la fiabilidad no son negociables. Los sistemas de bomba QBO-IM permiten no desperdiciar energía aún en demanda variable, En los sistemas implementados por Qbico, las bombas son la pieza central y están montadas en una base de Aluminio resistente a la corrosión. El conjunto completo incluye colectores de succión y descarga, válvulas aislantes, válvulas de no retorno, un transductor de presión y tanques de presión, lo que lo convierte en una solución plug-and-play para la construcción.

Característica de los Skid

SISTEMA DE BOMBAS MULTITAPAS

Motor cerrado refrigerado por ventilación

VELOCIDAD VARIABLE TRIFASICA

Sistema de control Qbo-brain montado en skid

CONEXIÓN DE SUCCIÓN Y DESCARGA ACERO INOXIDABLE

Estructura de montaje en ALUMINIO

Sistema de medición y control Qbo-brain



Conocemos la operación y las variables críticas de un edificio. Para aquello hemos desarrollado soluciones que previenen el vaciado de los estanques a través de la medición de nivel y control de electroválvulas, Controlamos los consumos energéticos de las salas de bomba, así como el monitoreo constante de la presión que entrega el sistema.

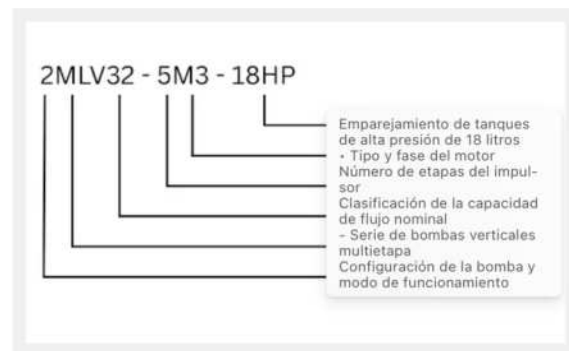
Las variables críticas y alarmas pueden ser visualizadas por cada uno de los usuarios a través de nuestras plataformas personalizadas Qbo-brain

Tabla de especificaciones

Modelos · Performance · Características principales

Modelo No.	Motor, (kW)	Conexiones de colector	Tanque de presión
2MLV3-8M3-18	2 0,75	2" BSP	18L 10bar
2MLV3-12M3-18	2 1,10		
2MLV3-15M3-18	2 1,50		18L 16bar
2MLV3-17M3-18HP	2 2,20		
3MLV3-19M3-18HP	2 2,20		
2MLV3-23M3-18HP	2 2,20		
2MLV5-5M3-18	2 0,75	2" BSP	18L 10bar
2MLV5-7M3-18	2 1,10		
2MLV5-8M3-18	2 1,10		
2MLV5-10M3-18	2 1,50		
2MLV5-12M3-18HP	2 2,20		18L 16bar
2MLV5-14M3-18HP	2 2,20		
2MLV10-4M3-18	2 1,50	Mesa E con brida de 80 mm	18L 10bar
2MLV10-5M3-18	2 2,20		
2MLV10-6M3-18	2 2,20		
2MLV10-7M3-18	2 3,00		
2MLV10-8M3-18HP	2 3,00		18L 16bar
2MLV10-9M3-18HP	2 4,00		
2MLV10-10M3-18HP	2 4,00		
2MLV15-3M3-18	2 3,00	Mesa E con brida de 80 mm	18L 10bar
2MLV15-4M3-18	2 4,00		
2MLV15-5M3-18	2 4,00		
2MLV15-6M3-18	2 5,50		
2MLV15-8M3-18	2 7,50		18L 16bar
2MLV20-3M3-18	2 4,00	Mesa E con brida de 80 mm	18L 10bar
2MLV20-4M3-18	2 5,50		
2MLV20-5M3-18	2 5,50		
2MLV20-6M3-18	2 7,50		
2MLV20-7M3-18	2 7,50		18L 16bar
2MLV32-3AM3-18	2 3,00	Mesa E con brida de 100 mm	18L 10bar
2MLV32-3M3-18	2 5,50		
2MLV32-4M3-18	2 7,50		
2MLV32-5M3-18HP	2 11,00		18L 16bar
3MLV32-6M3-18HP	2 11,00		

Para comprender la configuración de los skid Qbo.IM a continuación entregamos una tabla con las principales características de los equipos



- 1.- El número inicial indica la configuración de la bomba, mostrando un conjunto de bombas duales.
- 2.- El acrónimo "MLV" identifica la serie de bombas verticales multietapa.
- 3.- Los siguientes dígitos representan la capacidad de flujo nominal de la bomba en metros cúbicos por hora.
- 4.- El siguiente número denota el número de etapas del impulsor.
- 5.- La letra "M" especifica que la unidad está impulsada por motor, mientras que el siguiente número indica el motor trifásico.
- 6.- El código final "18HP" muestra que el modelo está emparejado con un tanque de presión de 18 litros, con "HP" que denota Alta Presión.

ESY BOX MAX DAB

SISTEMAS DE SUMINISTRO DE AGUA

Tecnología

EsyBox Max es un grupo de presión patentado de alto rendimiento y mayor eficiencia. Con su diseño compacto es fácil de instalar, mantener y operar. EsyBox Max ha cambiado la forma en que las personas utilizan nuestro recurso más importante, el agua. EsyBox Max también es inteligente y versátil, puede crear grupos de bombas agrupando dos o hasta cuatro bombas juntas. Esto nunca ha sido tan fácil, gracias a la estación de conexión rápida Esydock twin y la conexión inalámbrica integrada.



Una Innovación revolucionaria

Sistema de bombeo integrado para la presurización en instalaciones residenciales y comerciales.

Disponible en tres tamaños de potencia, consta de elementos modulares que permiten diferentes configuraciones: simple, grupo doble, grupo triple, cada uno con su correspondiente base/bancada y, además, las bases dobles pueden combinarse para obtener un grupo de 4 bombas, capaz de cubrir las necesidades de edificios medianos / grandes de incluso de más de 14 pisos. Cada unidad consta de la base de conexión hidráulica y la unidad de bombeo que incluye una bomba electrónica vertical multicelular, pantalla, módulo Wi-Fi, sensores de presión, válvula de retención en la impulsión y vaso de expansión.

Modelos · Performance · Características principales

MODELO	Q=m3/h	0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12,6	14,4	17,4
	Q=l/min	0	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
ESYBOX MAX 60/120 M	H (m)	80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
ESYBOX MAX 60/120 T		80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
ESYBOX MAX 85/120 T		113	110	106,5	101	93	84	75	65,5	56,7	43,5	31	8,5

MODELO	Q=m3/h	0	4,8	7,2	9,6	12,6	17,4	16,8	19,6	21,6	25,2	28,8	34,8
	Q=l/min	0	80	120	160	200	240	280	320	360	420	480	580
2 ESYBOX MAX 60/120 M	H (m)	80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
2 ESYBOX MAX 60/120 T		80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
2 ESYBOX MAX 85/120 T		113	110	106,5	101	93	84	75	65,5	56,7	43,5	31	8,5

MODELO	Q=m3/h	0	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	37,8	43,2	52,2
	Q=l/min	0	120	180	240	300	360	420	480	540	630	720	870
3 ESYBOX MAX 60/120 M	H (m)	80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
3 ESYBOX MAX 60/120 T		80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
3 ESYBOX MAX 85/120 T		113	110	106,5	101	93	84	75	65,5	56,7	43,5	31	8,5

MODELO	Q=m3/h	0	9,6	14,4	19,2	24	28,8	33,6	38,4	43,2	50,4	57,6	69,6
	Q=l/min	0	160	240	320	400	480	560	640	720	840	960	1160
4 ESYBOX MAX 60/120 M	H (m)	80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
4 ESYBOX MAX 60/120 T		80	79,5	77,1	73,4	68,5	62	55,5	48,2	41	30,5	21	4
4 ESYBOX MAX 85/120 T		113	110	106,5	101	93	84	75	65,5	56,7	43,5	31	8,5

ESY BOX TWIN DAB

SISTEMAS DE SUMINISTRO DE AGUA

Tecnología

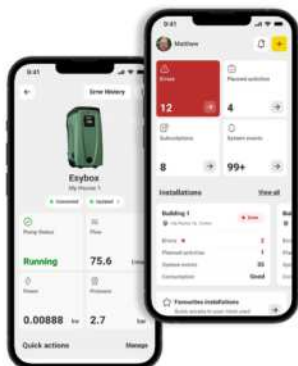
EsyBox Twin es el grupo electrónico para la presurización hidráulica en instalaciones domésticas y residenciales. No requiere ningún componente adicional para su instalación. Se compone de dos bombas multicelulares auto aspirantes con electrónica inverter, sensores de presión y flujo, display LCD orientable de alta resolución y un vaso de expansión de 2 litros (uno por bomba).

El motor refrigerado por agua, la carcasa de protección de material ABS con función fonoabsorbente, los pies anti-vibraciones y la electrónica inverter, lo convierten en un producto extremadamente silencioso (45dB) y compacto.

El dispositivo Wireless posibilita la creación del grupo y la conectividad con otros dispositivos DAB sin cables.



Conectividad



Fácil, con la aplicación H2D y el escritorio H2D. H2D ofrece dos soluciones integradas y complementarias para teléfonos inteligentes y computadoras de escritorio.

La práctica pantalla del teléfono inteligente hace que sea extremadamente fácil comunicarse con las bombas en el sitio y verificar el sistema de un vistazo, donde quiera que esté.

La versión de escritorio para tablet y ordenadores es perfectamente adecuada para el análisis y procesamiento de datos.

Modelos · Performance · Características principales

MODELO	ALIMENTACIÓN 50/60 Hz	CÓDIGO	DATOS ELÉCTRICOS			DATOS HIDRÁULICOS		DIMENSIONES					
			P1 MÁX		I MÁX A x 2	Q m³/h	H m	DNA	DNM	H max	L	A	PESO Kg
			kW x 2	HP x 2									
2 ESYBOX CON ESYTWIN ⁽¹⁾	1x220-240 V ~	60218693	1,4	1,9	10	1,2-14,4	63,5-2	1"¼	1"¼	730	752	358	66

QBO-BRAIN

SISTEMAS MEDICIÓN Y CONTROL

Tecnología

Mediante la Instalaciones de instrumentación, transmisores y el desarrollo de nuestro Software QBO-BRAIN, podemos gestionar de manera integrada los consumos de de agua fría y caliente, gas, y energía de las sistemas.

Mediante estas mediciones podemos determinar los consumos y costos generales de un edificio y controlar fugas de agua, energía y gas.



QBO-PULSE

Medición de consumo de agua

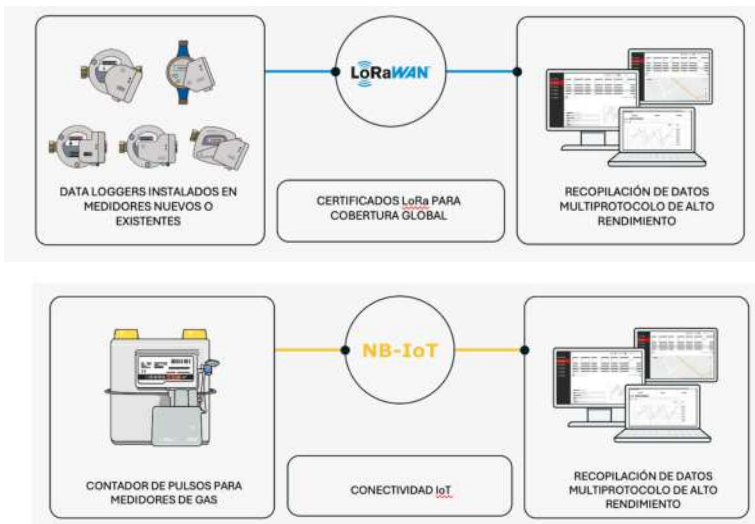
Los Data Loggers QBO-PULSE emiten los datos para cada medidor instalado en los edificios. Los datos recibidos son adquiridos por un sistema de recopilación de datos multiprotocolo de alto rendimiento que permite la presentación de datos en la web y la aplicación móvil, supervisa las instalaciones in situ, el manejo de dispositivos y el mantenimiento diario del sistema.

Cvisual con tu dispositivo IoT!

QBO-GAS

Medición consumo de gas

Este registrador de datos altamente confiable y alimentado por batería está diseñado para varios medidores de gas de diafragma. Supervisa múltiples parámetros del sitio (por ejemplo, lecturas de medidores, datos de consumo, alarmas) y los transmite de forma segura a través de la red NB-IoT a un servidor de adquisición a intervalos regulares. Diseñado y fabricado de acuerdo con la directiva ATEX, el QBO-GAS se puede utilizar de forma segura en entornos potencialmente inflamables o explosivos.



La integración de los sistemas des medición de agua, energía y gas, pueden ser visualizados por nuestros clientes en plataformas personalizadas QBO-BRAIN. Alarmas preventivas, correcciones y lo mas importante, la cuantificación de los costos x consumo

QBO-ACS

SISTEMAS AGUA CALIENTE SANITARIA

Tecnología

Sistemas de producción de agua caliente sanitaria, mediante la instalación de baterías de Calefón de condensación montados sobre skid, con tecnología de conexión en cascada. Cuando una unidad alcanza el 80% de su capacidad, la siguiente unidad se encenderá, la relación flujo bajo demanda continuará hasta cumplir con los requisitos de la demanda de agua caliente.



Característica de los equipos

Rendimientos hasta 111% en carga parcial y 107% a plena carga.

La mayor producción de ACS del mercado, caudal hasta 32 litros/minuto en formato individual.

La mayor cascada Hidráulica del mercado, hasta 16 unidades conectadas en paralelo.

Compatible para aplicaciones residenciales y comerciales.

Intercambiadores de calor en acero inoxidable.

Bomba incorporada y vaso de expansión de 1,5 en los modelos de recirculación "Advance". · Sistema "Confort Flow"

Característica de la instalación

Baterías hasta 12 unidades

Estructuras de montaje en aluminio

Conexiones flexibles en acero inoxidable,

Válvulas de bola 3 piezas acero inoxidable

Valvula de retención acero inoxidable

estanque de expansion

Válvulas de seguridad

Cable de comunicación

Manifold Agua fría, Caliente y Gas

Evacuación de gases

Colector de condensado

Neutralizador de condensado

Sistema de comunicación integrado Navielink

Tablero de fuerza y control



QBO-ACS

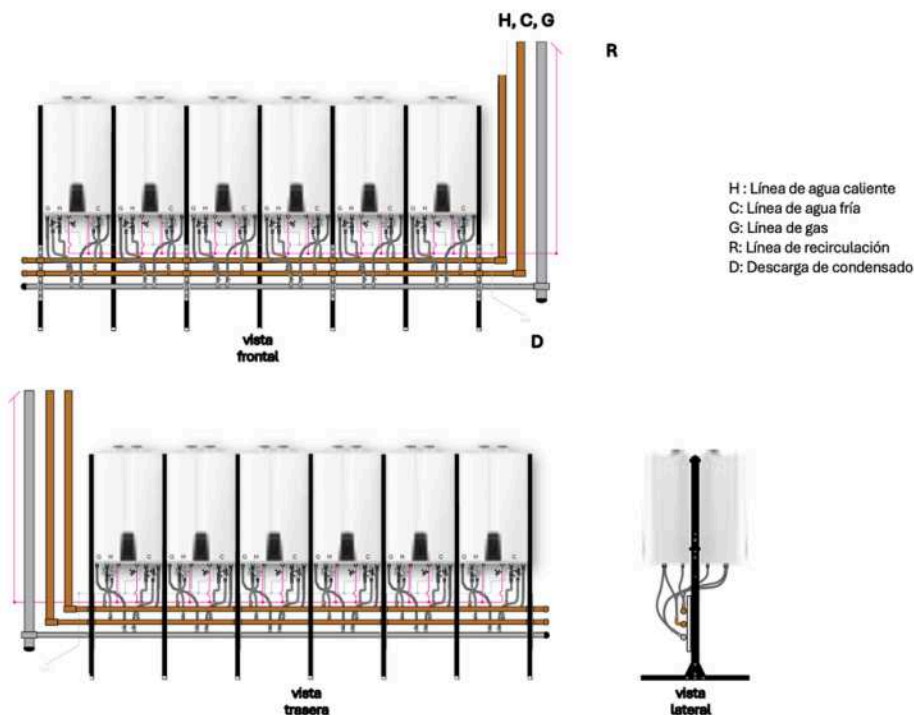
SISTEMAS AGUA CALIENTE SANITARIA

Modelos · Performance · Dimensiones ·

CÓDIGOS		NPE24SWE.NG
Rango de entrada ACS	kW	39.6 / 4.0
Rango de salida ACS	kW	42.3 / 4.4
Rendimiento de carga máxima	%	106.6
Rendimiento de carga mínima	%	111.0
Suministro ACS a 25° C	l/min	24.0
Suministro ACS a 40° C	l/min	15.0
Categoría		II2H3P
Tipo		Producción agua caliente instantánea
Grado de protección del producto		IP X5D
Presión min. De funcionamiento ACS	bar	1.0
Flujo min. de funcionamiento ACS	l/min	1.8
Presión max. De funcionamiento ACS	bar	10.0
Rango de T° ajustable ACS	°C	36 - 83
Dimensiones / (ancho x largo x alto)	mm	440 x 306 x 695
Peso	kg	30
Tipo de instalación		Montaje mural
Diámetro conexión de agua (fría/caliente/gas)	mm	22 / 22 / 22
Fuente de energía suministro principal		230V / 50Hz
Consumo máximo de energía	W	200W
Tipos sist. extracción gases/entrada aire		B23/B33/B53/C13/C33/C43/C53/C63/C83
Diámetro sistema extracción gases/entrada aire		Coaxial 60/100 y 80/125 Conducto doble 80/80

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y MONTAJE

Batería de 12 Calefón de condensación NPE24



SISTEMAS DE REUSO DE AGUA

Reutilización de aguas grises



La normativa sobre aguas grises en Chile está regida principalmente por la Ley 21075, sus modificaciones posteriores y el Decreto N° 40 del Ministerio de Salud (MINSAL). El marco exige el tratamiento y autorización sanitaria de los sistemas para evitar riesgos a la salud. Por aquello no basta solamente el equipamiento adecuado para el tratamiento, El diseño debe contemplar las diferentes etapas de un sistema, recolección, almacenamiento, tratamiento, desinfección y monitoreo.

La operación, mantenimiento y registro de la documentación son igualmente importantes, en Qbico nos hemos especializado en el reuso de aguas en edificios ya sea para retorno a los WC o riego de jardines, contamos con alternativas para la reutilización de las aguas.



Reutilización de aguas grises

Tecnología

Ecostep es un sistema integrado para el tratamiento de aguas grises. Una vez el agua destinada a la reutilización entra en el circuito del EcoStep PRO, se inician los tratamientos de oxidación, floculación-coagulación, filtración y desinfección oportunos para eliminar la materia sólida y microorganismos presentes en las aguas grises.



El proceso de tratamiento para su reutilización

El proceso de reutilización de aguas grises y pluviales del EcoStep PRO empieza con la acumulación del agua en uno o varios depósitos. Luego pasa por varios sistemas de filtración (de más grueso a más fino) tras haberle añadido reactivos químicos. En esta fase el agua queda desinfectada y filtrada. Después se almacena en otro depósito que la distribuye por toda la red.

El sistema incluye un cuadro de control que regula los procesos, el cual permite controlar todas las etapas de producción de agua tratada, limpieza de filtros y dosificación de productos químicos.

Características y ventajas

EcoStep PRO depura y desinfecta las aguas grises y pluviales permitiendo un ahorro hasta de un 80% de agua potable. Adecuado para instalaciones con grandes consumos: edificios, viviendas unifamiliares, hoteles, campings, administración, escuelas, oficinas, universidades, complejos de ocio y deportivos, piscinas en general, etc.

Modelos

Modelo	Longitud	Anchura	Altura	Producción diaria
EcoStep Pro 4	1.750	725	1.500	24.000 litros/día
EcoStep Pro 6	1.900	850	1.600	48.000 litros/día
EcoStep Pro 10	2.200	1.100	1.900	80.000 litros/día

Reutilización de aguas grises

Tecnología

La tecnología aplicada consiste en un biorreactor con membrana (MBR) de ultrafiltración generando aguas de alta calidad cumpliendo con las exigencias legales en materia de reutilización de aguas grises.



¿Cómo funciona este sistema de reciclaje de aguas grises?

El AquaServe® de Roth permite reaprovechar el agua de otras áreas de uso cotidiano como lavabos, duchas o bañeras, las que se consideran aguas grises. Una vez en el sistema las depura para su reutilización en descargas de WCs y otros entornos donde no se necesita agua potable. De esa forma se evita su consumo y se contribuye a la mejora del medio ambiente y al ahorro de recursos.

Una vez el agua destinada a la reutilización entra en el circuito del AquaServe®, se inicia la filtración a través de varias membranas para eliminar la materia sólida y microorganismos presentes en las aguas grises del hogar.

Características y ventajas

* Reutilización de aguas grises domésticas provenientes de duchas y bañeras en la descarga de inodoros, riego de jardines, lavado de vehículos, etc.

* Se puede ahorrar entre un 30% y un 45% del agua potable doméstica.

* Tecnología de filtrado MBR (Biorreactor de membranas).

* Membrana de 20 manómetros de paso para filtrar los sólidos suspendidos, materia orgánica, etc. Elimina el E. coli y los huevos de nemátodos en un 99,99%.

Modelos

Modelo	Depósito	Producción diaria
AquaServe® 500 y AquaServe® 500 S	un depósito de 700 litros	500 litros/día
AquaServe® 1000 y AquaServe® 1000 S	dos depósitos de 700 litros	1.000 litros/día
AquaServe® 3000 y AquaServe® 3000 S	dos depósitos de 2.000 litros	3.000 litros/día
AquaServe® 6000 y AquaServe® 6000 S	dos depósitos de 3.000 litros	6.000 litros/día

SOLUCIONES MODULARES



SOLUCIONES PLUG & PLAY

Los sistemas de eficiencia hídrica, comercializados por Qbico para el tratamiento de agua, impulsión de aguas, generación de agua caliente sanitaria o reutilización de aguas, pueden ser montados en módulos o contenedores de acuerdo a los requerimientos de nuestros clientes.

Las obras disminuyen el riesgo de accidentes al contar con el mínimo personal en los edificios, adicionalmente permiten ajustar los costos y los tiempos de entrega de las soluciones.

Los sistemas portátiles tipo Plug & Play diseñados a la medida representan la evolución hacia la descentralización de la eficiencia hídrica en la construcción.

Estos sistemas se configuran dentro de estructuras modulares considerando las condiciones ambientales y estructurales y principalmente de espacios de las obras.

Esto permite que la planta sea tratada como un electrodoméstico industrial de gran escala: fácil de transportar, instalar y operar sin necesidad de obra civil compleja.



Evaluaciones, diseños, soporte y condiciones de garantía de nuestras soluciones, nos puede solicitar a través de **contacto@qbico.cl**



www.qbico.cl

Av. Manquehue Sur 520, Of 205
Las Condes, Santiago.

contacto@qbico.cl

